

Конвейерные посудомоечные машины ИЦС+, ВД, машины для предварительной мойки ВД-ПРМ, модули сбора и сортировки посуды Изи Клип, принадлежности

Виды принадлежностей: секции предварительного споласкивания, угловые питатели, насосы повышения давления, монтажные комплекты, сушильные зоны, системы для машин туннельного типа, столы и ванны для предмойки, цепные повороты для конвейерных машин, рольганги, стеллажи для держателей тарелок, столы для сбора и сортировки посуды, ручные столы для сортировки грязной посуды, системы сбора и сортировки посуды и др.

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: mhi@nt-rt.ru || сайт: <http://metos.nt-rt.ru/>

СИСТЕМА МЕТОС ИЦС+ ДЛЯ МАШИН ТУННЕЛЬНОГО ТИПА

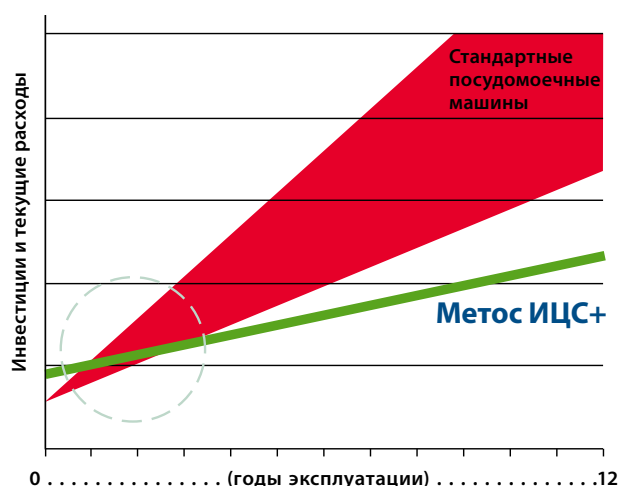


- Устранение пустого пространства между кассетами экономит расход воды, энергии и моющих средств.
- Время помывки не влияет на расход воды для ополаскивания
- Эффективная система регенерации тепла

Экономия до 70 %

В посудомоечных машинах ИЦС+ производства компании Метос применяется встроенная система управления с применением микропроцессорных устройств. Затраты на эксплуатацию посудомоечных машин ИЦС+ ниже, чем у других кассетных машин конвейерного типа. Как испытания, так и процесс эксплуатации патентованной системы ИЦС+ подтверждают ее экономичность.

Система ИЦС+ является экономически выгодным решением с точки зрения цены покупки посудомоечной машины, а также расходов на электроэнергию, воду и моющие средства в течение срока ее эксплуатации. Экономичные свойства машины ИЦС+ проявляются даже по сравнению с машинами конкурирующих марок, предоставленными бесплатно.



ПОРАЗИТЕЛЬНАЯ ЭКОНОМИЯ

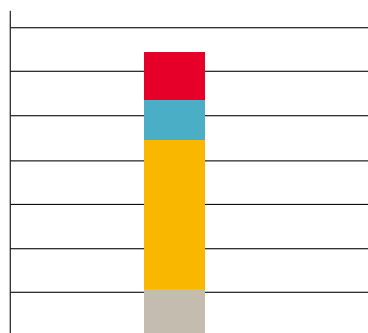
Посудомоечные машины ИЦС+ производства компании Метос ненамного дороже традиционных машин, если принимать во внимание только покупку. Экономия начинается сразу же после начала эксплуатации машины ИЦС+. При всех превосходных результатах мойки посуды, данная экологически безопасная система расходует только третью часть от объема моющих средств, требуемых для традиционной машины конвейерного типа. К настоящему моменту выпущены и эксплуатируются сотни машин системы ИЦС+.



СИСТЕМА МЕТОС ИЦС+ ДЛЯ МАШИН ТУННЕЛЬНОГО ТИПА

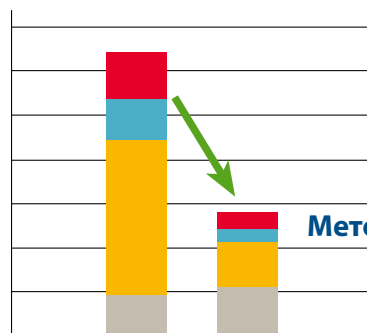
Затраты полного цикла имеют решающее значение

Капиталовложения в посудомоечную технику не определяются только ценой приобретения самой машины. Решающее значение имеют затраты, возникающие в течение полного цикла эксплуатации. И такое решение во много раз важнее, чем просто покупка машины.



■ Электричество ■ Вода ■ Хим.средства
■ Сена машины

Посудомоечная машина является капиталовложением, в котором цена машины составляет только 10-20% от затрат полного срока эксплуатации на протяжении жизненного цикла изделия, тогда как 80-90% приходится на эксплуатационные затраты (вода, электроэнергия, моющие средства).



■ Электричество ■ Вода ■ Хим.средства
■ Сена машины

Посудомоечная машина ИЦС+ конвейерного типа производства компании Метос увеличивает экономичность до совершенно нового уровня. Эксплуатационные затраты новой машины ИЦС+ на 30-70% ниже, чем у любой другой современной модели.

ПОСУДОМОЕЧНЫЕ МАШИНЫ ТУННЕЛЬНОГО ТИПА ОКАЗЫВАЮТ НАИБОЛЬШЕЕ ВЛИЯНИЕ НА ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ.

РАСХОД ЭЛЕКТРИЧЕСТВА



Стандартная посудомоечная машина конвейерного типа потребляет от 30% до 45% от общего объема электроэнергии, расходуемого кухонным оборудованием

РАСХОД ВОДЫ



Стандартная посудомоечная машина конвейерного типа потребляет приблизительно 80% от общего расхода воды на кухне.

РАСХОД МОЮЩИХ СРЕДСТВ



Почти все моющие средства смешиваются с водой. Таким образом, посудомоечные машины расходуют приблизительно 80% от всех средств бытовой химии, потребляемых кухонным оборудованием.

СИСТЕМА МЕТОС ИЦС+ ДЛЯ МАШИН ТУННЕЛЬНОГО ТИПА



Каковы источники экономии?



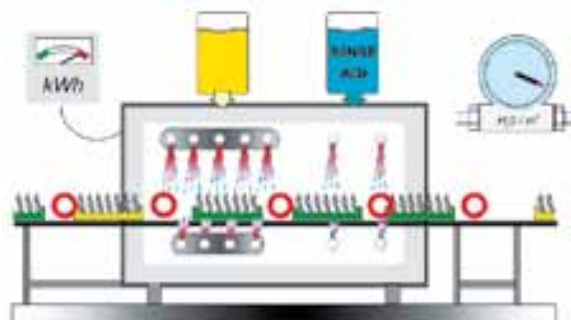
выключатель

Проблема 1

Стандартная конвейерная посудомоечная машина использует холостой режим, т.е. происходит мойка незагруженного кассетами пространства, составляющая около 50% от времени эксплуатации. Даже если загружается одна кассета, производится полный цикл мойки в течение всего времени нахождения кассеты в машине, что приводит к излишнему расходу воды, электроэнергии и моющих средств.

Стандартная посудомоечная машина
Быстрая программа
100 кассет/час
Время споласкивания 36 секунд на 1 кассету

Стандартная посудомоечная машина
медленная программа
50 кассет/час
Время споласкивания 72 секунды на 1 кассету



Проблема 2

В большинстве конвейерных посудомоечных машин используются две скорости конвейера.

Программа ! 1= программа более быстрой мойки (100 кассет в час) - время окончательного споласкивания для одной кассеты - 36 сек.

Программа ! 2= программа более медленной мойки ш50 кассет в час время окончательного споласкивания для одной кассеты - 72 сек.

При выполнении программы более медленной мойки потребление свежей воды удваивается, т.к. кассеты с посудой продвигаются через зону споласкивания на более низкой скорости. Следовательно, удваиваются затраты на воду, электроэнергию и моющие средства.

На рисунке справа показана зависимость повышения расхода свежей воды от увеличения времени мойки - более медленная скорость конвейера может даже удвоить время споласкивания по сравнению с программой более быстрой мойки. Расход воды на окончательное споласкивание в машине ИЦС+ всегда является постоянным, как в программе более медленной, так и более быстрой мойки.

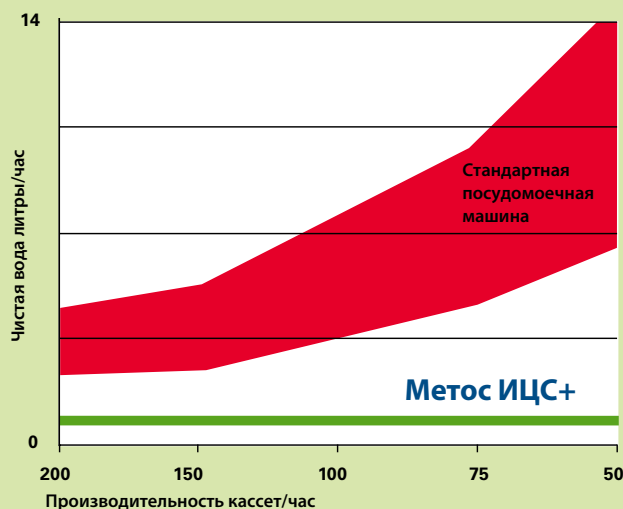
Производительность программы 1/2 200/100 150/75 100/50

Стандартная посудомоечная машина

Программа 1 время споласкивания 14 сек 24 сек 14 сек
Программа 2 время споласкивания 14 сек 14 сек 14 сек

Метос ИЦС+

Программа 1 время споласкивания 18 сек 24 сек 36 сек
Программа 2 время споласкивания 36 сек 48 сек 72 сек

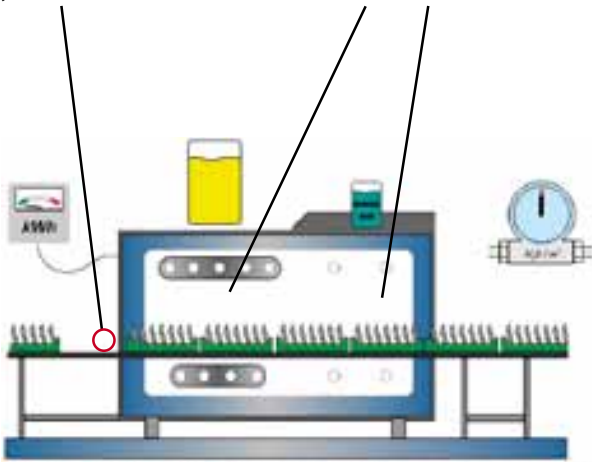


СИСТЕМА МЕТОС ИЦС+ ДЛЯ МАШИН ТУННЕЛЬНОГО ТИПА

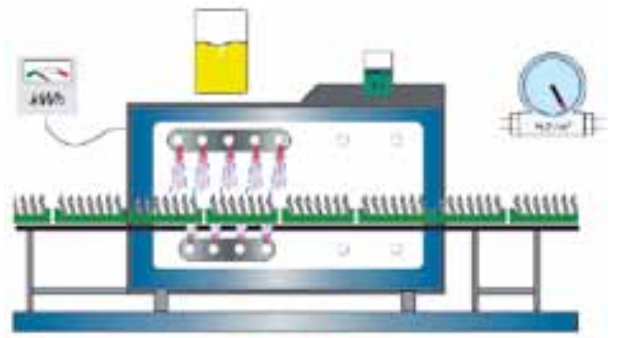


Когда фотозлемент фиксирует пустое пространство в очереди кассет, машина выключается до момента приближения следующей кассеты.

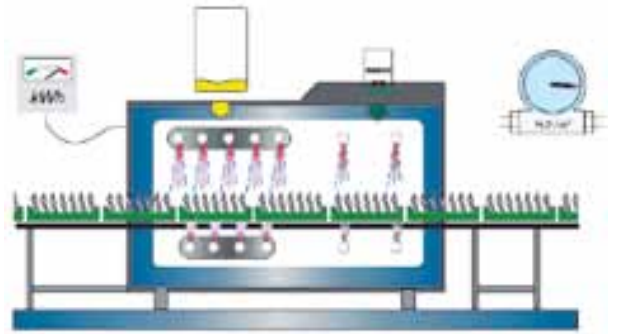
В режиме ожидания отключаются зоны мойки и споласкивания.



Метос ИЦС+ Ожидание



Метос ИЦС+ Мойка в стационарном режиме



Метос ИЦС+ Мойка в проходном режиме

Экономичное решение 1

ЕСЕ – Исключение пустого пространства

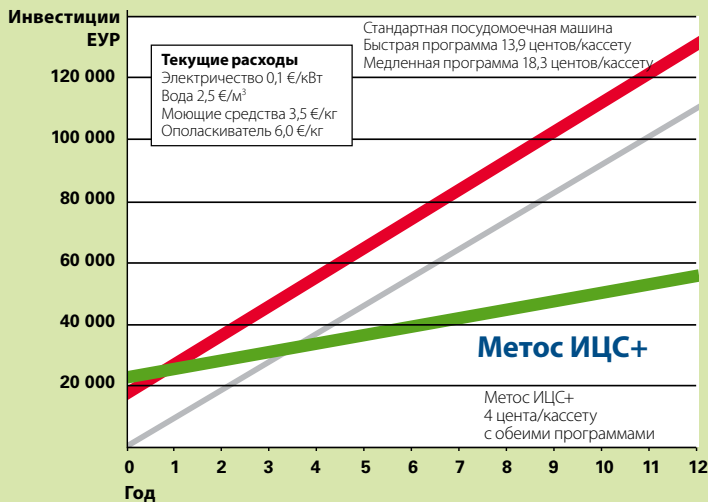
Посудомоечная машина ИЦС+ контролирует поступление кассет с посудой. Когда фотозлемент фиксирует пустое пространство в очереди кассет, машина выключается до момента приближения следующей кассеты.

В режиме ожидания отключаются насосы для мойки. При необходимости, машину можно запустить вручную. Если кассета находится в машине более 5 минут, производится автоматический запуск.

Экономичное решение 2

ЦРТ – Постоянное время споласкивания

Система управления посудомоечной машины ИЦС+ делит процесс мойки на два цикла: скоростная мойка и более интенсивная мойка. Для оптимизации расхода свежей воды на этапе окончательного споласкивания с учетом всех гигиенических требований, каждая кассета промывается в течение 14 секунд. Это время остается неизменным для программы более медленной мойки (50 лотков в час) и для программы более быстрой мойки (100 лотков в час). Расход свежей воды составляет только 1,4 л на одну кассету. Машины Метос ИЦС+ - единственные в мире посудомоечные машины, позволяющие регулировать время мойки, не изменяя время споласкивания.



Стандартная машина Метос Мастер 380 (с автотаймером, двойным споласкиванием и теплорекуперацией)
 Инвестиции 19.000 €
 Текущие расходы 114.000 €
 Общие расходы 133.000 € (за период 12 лет)

Стандартная машина Мастер 380
 Инвестиции 0 €
 Текущие расходы 114.000 €
 Общие расходы 114.000 € (за период 12 лет)

Метос ИЦС+213
 Инвестиции 26.000 €
 Текущие расходы 33.000 €
 Общие расходы 59.000 € (за период 12 лет)

На диаграмме показана калькуляция расходов. Калькуляция основана на данных ресторана, в котором 250 дней в году моют по 250 кассет в день.

Предоставьте нам сведения о своей посудомоечной машине (существующей или планируемой) и вы сами увидите потенциальный уровень сэкономленных средств.

СИСТЕМА МЕТОС ИЦС+ ДЛЯ МАШИН ТУННЕЛЬНОГО ТИПА



GREEN

Другие проблемы, решенные с помощью нового поколения машин с ИЦС+



Проблема 3

В традиционных посудомоечных машинах туннельного типа движение конвейера состоит из равных движений вперед-назад. Во время движения назад маленькие крючки удерживают кассету на месте.

На практике это означает, что 50% времени нахождения в машине кассета остается в неподвижном состоянии. Самые большие проблемы из-за этой особенности возникают при окончательном споласкивании. Другими словами, некоторая посуда «получает» больше чистой воды в течение этого цикла.

Решение проблемы 3

ДТС – Двойная Транспортная Система

Машины с новой ИЦС+ используют Двойную Транспортную Систему. При использовании этой системы время неподвижности кассеты стремится к нулю.

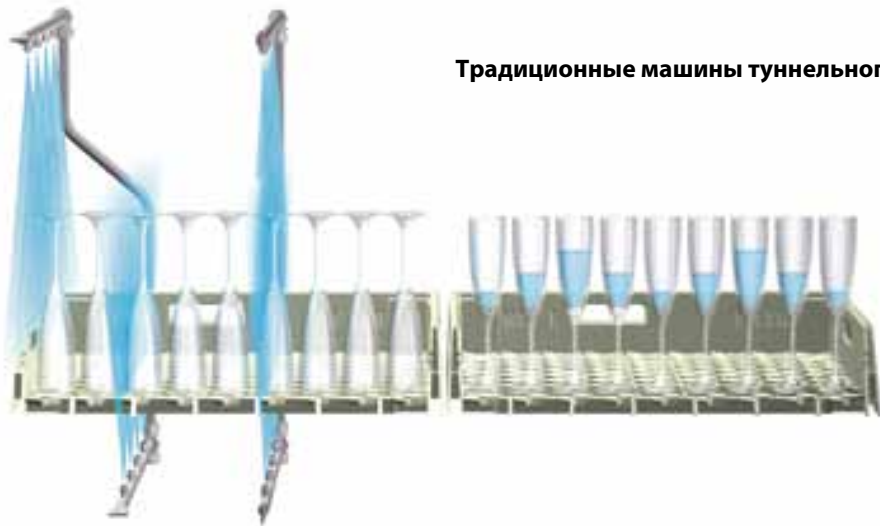
Эта техника гарантирует более равномерное распределение чистой воды при окончательном споласкивании, и как следствие, лучший результат мойки.



ДТС – Двойная Транспортная Система

В машинах с новой ИЦС+, оснащенных Двойной Транспортной Системой, вода при окончательном споласкивании распределяется равномерно на все бокалы.

На кассете со стоящими бокалами (справа) видно количество воды, попавшей в каждый бокал в течение цикла окончательного споласкивания при использовании ДТС. Количество воды приблизительно одинаковое для каждого бокала.



Традиционные машины туннельного типа для кассет

В традиционных машинах вода при окончательном споласкивании распределяется неравномерно. Это происходит по той причине, что около 50% времени мойки и споласкивания кассета находится в неподвижном состоянии.

Правая кассета со стоящими бокалами показывает количество воды, попавшей в каждый бокал в течение цикла окончательного споласкивания в традиционной посудомоечной машине. На иллюстрации видно, что некоторые бокалы получили только 20% воды по сравнению с другими.

Лучший контроль для оператора

Новая ИЦС+ 6 моечных программ

Контактное время – один из главных факторов успешной мойки. Контактное время обозначает общее время, проведенное посудой, помещенной в кассету, внутри машины – начиная от зоны предмойки и заканчивая споласкиванием. В соответствии с немецкими нормами ДИН10510 контактное время должно быть 120 секунд. Но отличный результат мойки

может быть достигнут и при более коротком контактном времени.

Контрольные панели Метос ИЦС+

Машины с новой Метос ИЦС+ обеспечивают лучший контроль за контактным временем по сравнению с другими конвейерными машинами.



Контрольная панель контактного времени

С помощью данной панели контактное время легко установить

В машине Метос 153 ИЦС+ контактное время можно установить в диапазоне 40 секунд – 160 секунд. Для мойки слабо загрязненной посуды (как например, подносы) короткое контактное время будет достаточным. Для мойки же сильно загрязненной посуды (такой, как принадлежности для приготовления пищи) необходимо длительное контактное время.

Система ИЦС+ информирует оператора о происходящих процессах и дает подсказки. Дисплей сообщает следующее :

Мойка: Идет процесс мойки. Сигнальная лампочка горит в течение всего цикла.

Споласкивание: Идет процесс споласкивания. Конвейер движется. Лампочки мойки и споласкивания горят одновременно при переходе из одной зоны в другую.

Следующая кассета: машина в позиции ожидания следующей кассеты. Машина комплектует кассеты в непрерывной линии и снижает продолжительность холостого хода машины. Ни мойки, ни споласкивания не происходит. Конвейер не движется.

Панель управления

На дисплее высвечиваются инструкции для оператора (возможно выбрать язык из нескольких возможных). Дисплей отображает процесс мойки в реальном времени. Дисплей сигнализирует о неготовности машины к работе – перекрыт кран подачи воды, дренажная труба не на месте и т.д.

НАССР

Контроль температуры в процессе мойки и во время ополаскивания, предупреждение о слишком низкой температуре.

Контроль потока воды при окончательном споласкивании, кристально чистый результат мойки.

Диагностика

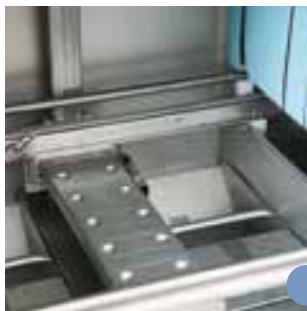
На дисплее можно найти информацию о количестве вымытых кассет и количестве израсходованной воды.

Дисплей также выдает сообщения об ошибках. При обслуживании машины большинство тестов можно провести просто нажимая клавиши на дисплее.

СИСТЕМА МЕТОС ИЦС+ И ВД Е ДЛЯ МАШИН ТУННЕЛЬНОГО ТИПА



Intelligent Control System



Все моющие форсунки можно отсоединить для очистки простым нажатием, никакого другого демонтажа не требуется.



Задняя стенка машины прочная и ровная. Вся подводка проходит над корпусом машины. Возможность ремонта и обслуживания машины спереди позволяет устанавливать ее вплотную к стене.



Понятный и привлекательный дизайн. Гладкие поверхности легко мыть.



Все машины оснащены двойным окончательным споласкиванием, что уменьшает расход чистой воды.



Вода из всех емкостей сливается нажатием одной кнопки. Все нижние клапаны и переливные трубы закрываются автоматически, если закрыта дверца зоны ополаскивания.



СИСТЕМА МЕТОС ИЦС+ И ВД Е ДЛЯ МАШИН ТУННЕЛЬНОГО ТИПА



Наиболее эффективный механизм конденсации из предлагаемых на рынке, легко мыть. Регулярная очистка способствует сокращению тепловых потерь.



Клапан избыточного давления, магнитные клапаны, шланги для окончательного споласкивания и горячей воды (ИСС+) удобно расположены за подвесной дверцей.



Эта дверь легко открывается с помощью кнопки, поэтому очистка не составляет труда. Все дверцы в машине сбалансированы, легко открываются и закрываются.



Все емкости дополнены корзинами для отходов с большими ручками. Большой размер корзин делает их очистку менее частой.



Во время слива воды, вода не остается в насосах, что повышает уровень гигиены.



Благодаря большому расстоянию между корпусом машины и полом уборка не составляет труда. Дренажная труба расположена в корпусе машины, она не мешает во время уборки.



СИСТЕМА МЕТОС ИЦС+ И ВД Е ДЛЯ МАШИН ТУННЕЛЬНОГО ТИПА



Функциональное описание зон

Предварительная мойка без промежуточного споласкивания 1

Во время предварительной мойки посуда моется при температуре 40°C с небольшим количеством моющего средства. Вода в зону предмойки перенаправляется из зоны окончательного споласкивания.

Предварительная мойка с промежуточным споласкиванием 2

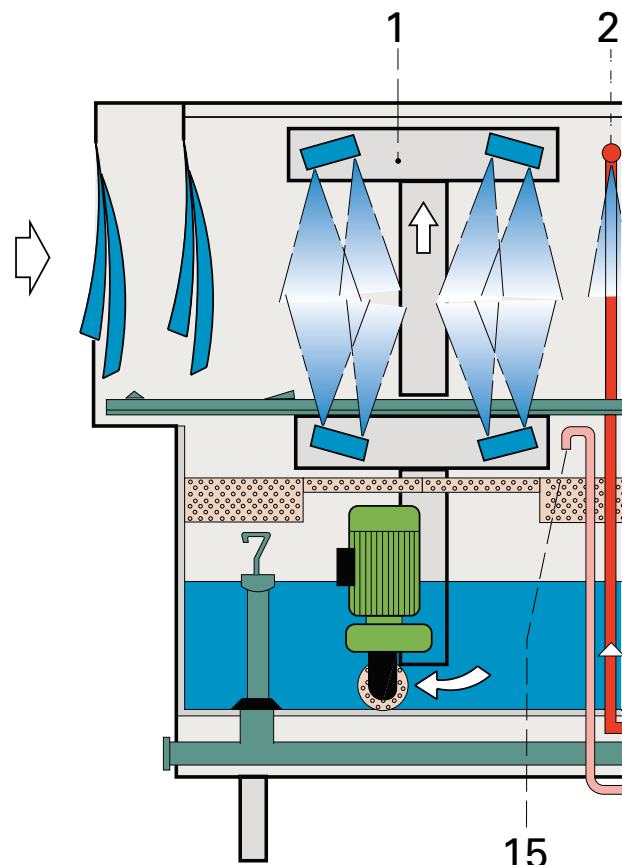
Предварительная мойка подобна описанной выше. Перед тем, как кассета с посудой передвинется в зону химической мойки, она подвергается промежуточному ополаскиванию. Промежуточное споласкивание понижает загрязненность воды в зоне мойки и таким образом способствует уменьшению расхода воды.

Химическая мойка 3

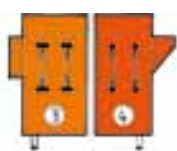
Температура воды приблизительно 60°C. Для того, чтобы смыть жир с грязной посуды требуется температура около 50°C, а моющее средство лучше всего работает при температуре около 60°C.

Двойное окончательное споласкивание 4

Двойное окончательное споласкивание гарантирует хороший результат мойки (например, для фужеров). Двойное окончательное споласкивание также уменьшает расход воды. Первый раз посуда ополаскивается рециркулирующей водой, а второй раз - свежей водой температурой 85°C. Около 25% воды из зоны споласкивания направляется в зону химической мойки и 75% направляется в зону предмойки (211E, 213) и в зону промежуточного споласкивания (241E, 331E, 421E, 243, 333, 423).



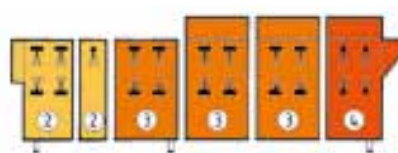
Метос 153 ИСС+



Метос 243 ИСС+



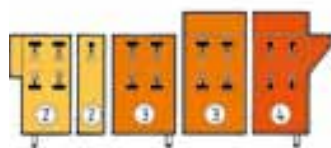
Метос 423 ИСС+



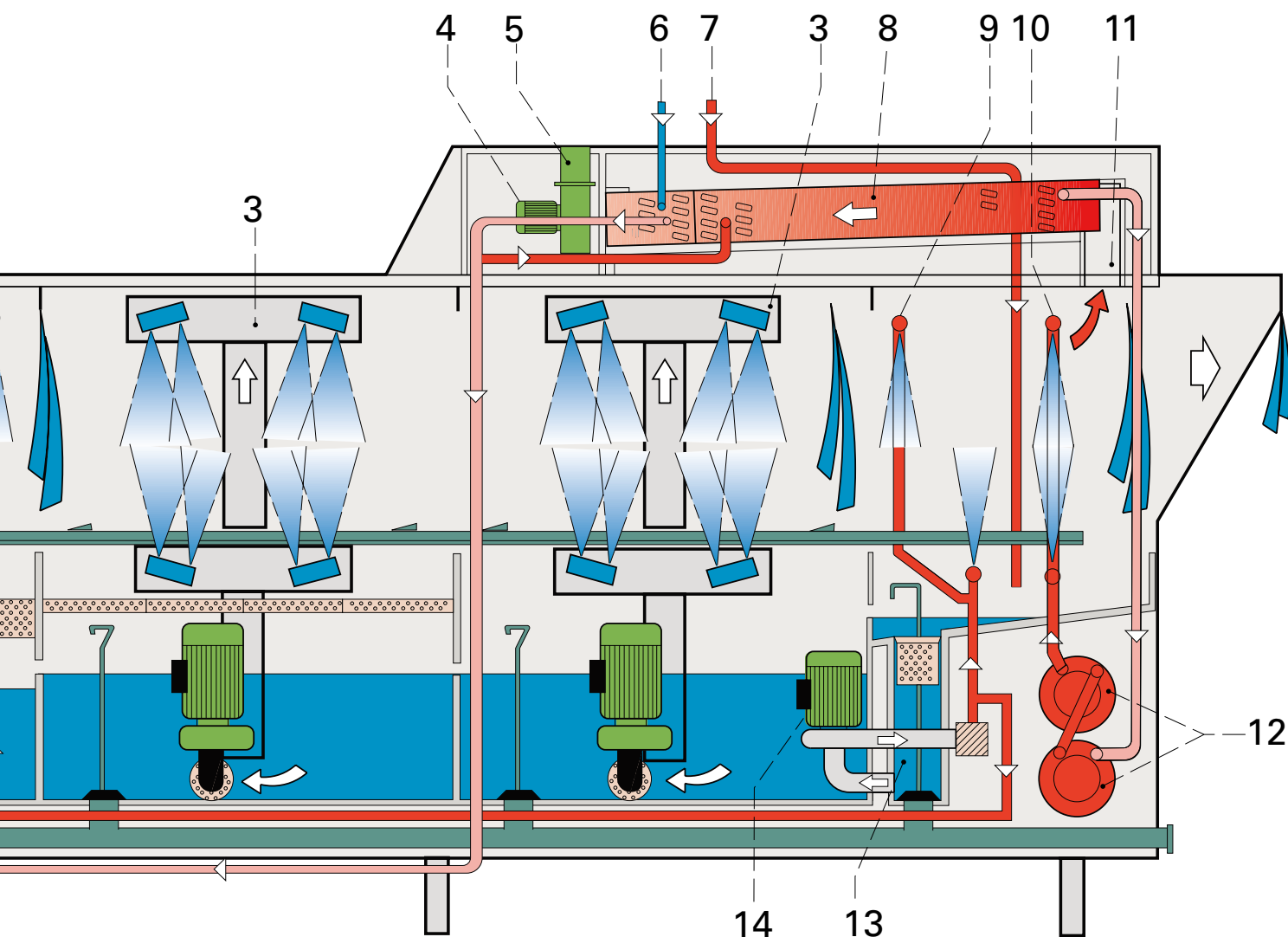
Метос 213 ИСС+



Метос 333 ИСС+



СИСТЕМА МЕТОС ИЦС+ И ВД Е ДЛЯ МАШИН ТУННЕЛЬНОГО ТИПА



1. Предварительная мойка
2. Промежуточное споласкивание
3. Химическая мойка
4. Вентилятор конденсатора
5. Вытяжка вентилятора конденсатора
6. Подвод холодной воды
7. Подвод горячей воды
8. Теплорекуперация
9. Форсунки для рециркулирующей воды при окончательном споласкивании
10. Окончательное споласкивание свежей водой
11. Забор воздуха для теплорекуперации
12. Усиленные нагреватели
13. Бак для рециркулирующей воды при окончательном споласкивании
14. Насос для рециркулирующей воды при окончательном споласкивании и воды для промежуточного споласкивания
15. Холодная вода для регулирования температуры зоны предварительной мойки

WEB Tool

Простой инструмент для НАССР и оптимизации текущих расходов

- Автоматический сбор данных о температуре, расходе воды, электроэнергии итд.
- Инструмент для сбора информации и контроля на базе Web, может использоваться в любом месте
- Заменяет ручное управление НАССР
- Отчет о текущих расходах посудомоечных машин серии WD (гранульных, конвейерных)
- Вся информация хранится в машине и может быть использована в случае необходимости

Доступен для всех машин Метос ВД.

МЕТОС ИЦС+ 153/213/243/333/423 ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

WEB Tool



Метос 153 ИЦС+



Метос 213 ИЦС+



Метос 243 ИЦС+



Метос 333 ИЦС+



Метос 423 ИЦС+

Модель	153 ИЦС+	213 ИЦС+	243 ИЦС+	333 ИЦС+	423 ИЦС+
Код (справа налево)	4246219	4246221	4246223	4246225	4246227
Код (слева направо)	4246220	4246222	4246224	4246226	4246228

Длина, мм*	1655	2255	2555	3455	4355
Ширина, мм	697	697	697	697	697
Высота мм, при закрытой двери	1395/1675	1395/1675	1395/1675	1395/1675	1395/1675
Зона для технического обслуживания	1950/2100	1950/2100	1950/2100	1950/2100	1950/2100

Размер кассеты мм	500 x 500	500 x 500	500 x 500	500 x 500	500 x 500
Макс температура облицовки **	35°C	35°C	35°C	35°C	35°C
Уровень шума дБ (А)***	68	68	68	68	68
Вес нетто, кг	370	455	485	605	725
Вес упаковки, кг	30	55	65	75	85

Теплорекуперация, холодная зона, м ²	25	25	25	25	25
Вентилятор конденсатора, производительность, м ³ /час	200	200	200	200	200
Вентиляция посудомоечного цеха, м ³ /час	1000	1200	1200	1400	1600

Объем бака, предмойка, литров	-	51	77	77	77
Объем бака, химическая мойка, литров	100	100	100	2 x 100	3 x 100
Объем бака, окончательное споласкивание, литров	6	6	6	6	6
Объем бака, общий, литров	106	157	183	283	383

Производительность по DIN 10510, кассет/час	80	120	140	190	245
Производительность, рекомендуемая кассет/час	60-260	80-260	85-260	110-260	135-305
Потребление холодной воды по DIN 10510 литров/час	112	156	168	209	245
Окончательное споласкивание литров/кассета	1,4	1,3	1,2	1,1	1,0

Контактное время, минимум	40	60	70	80	100
Контактное время, максимум	160	180	180	200	220

Мотор насоса предмойки кВт	-	1,5	1,5	1,5	1,5
Мотор насоса химической мойки кВт	1,5	1,5	1,5	2 x 1,5	3 x 1,5
Мотор насоса окончательного споласкивания кВт	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
Мотор конвейера кВт	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
Вентилятор конденсатора кВт	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
Нагреватель бака химической мойки кВт	12	12	12	2 x 9	3 x 9
Нагреватель окончательного споласкивания кВт	2 x 9	2 x 12	2 x 12	2 x 12	2 x 12
Общая мощность Вт	32,6	40,1	40,1	47,6	58,1

400В 3-ф главный предохранитель (А)	50	63	63	80	100
400В 3-ф макс попер.сечение (Л1-Л3, Н, ПЕ) медь мм ²	35	35	35	35	35

Принадлежности					
Эл.подключение сушильной зоны Т-60, Т-80					
Суммарная мощность, кВт	35,9	43,4	43,4	50,9	61,4
400В 3-ф главный предохранитель (А)	63	80	80	100	125

Эл.подключение сушильной зоны Т-120					
Суммарная мощность, кВт	39,2	46,7	46,7	54,2	64,7
400В 3-ф главный предохранитель (А)	63	100	100	100	125

- * установочная длина
- ** при температуре помещения +20°C
- *** измеряется на расстоянии 1 м от машины

Монтажные чертежи на стр. 470-471

МЕТОС ВД 151Е/211Е/241Е/331Е/421Е ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

WEB Tool



Экономьте деньги – оснастите кухню машиной Метос ВД-Е

Машину отличают минимальные эксплуатационные расходы. Машины этой модели содержат зону предварительного ополаскивания, которая рециркулирует воду в машине. Таким образом, свежая вода, используемая отдельной зоной предварительного ополаскивания, не расходуется. Двойное окончательное ополаскивание значительно снижает расход воды, электроэнергии и моющих средств. Машина позволяет регулировать циркуляцию воды путем направления ее из зоны окончательного ополаскивания в другие зоны, что, в свою очередь, позволяет оптимизировать расход воды и моющих средств в интересах потребителя. Машина оборудована блоком эффективной регенерации тепла, что позволяет повысить температуру подаваемой в машину воды выше 50

Модель	WD 151E	WD 211E	WD 241E	WD 331E	WD-421E
Код (справа налево)	4246211	4246213	4246215	4246217	4219100
Код (слева направо)	4246212	4246214	4246216	4246218	4219102

Длина, мм*	1655	2255	2555	3455	4355
Ширина, мм	697	697	697	697	697
Высота мм, при закрытой двери	1395/1675	1395/1675	1395/1675	1395/1675	1395/1675
Зона для технического обслуживания	1950/2100	1950/2100	1950/2100	1950/2100	1950/2100

Размер кассеты мм	500 x 500	500 x 500	500 x 500	500 x 500	500 x 500
Макс температура облицовки ***	35°C	35°C	35°C	35°C	35°C
Уровень шума дБ (А)****	68	68	68	68	68
Вес нетто, кг	370	455	485	605	725
Вес упаковки, кг	30	55	65	75	85

Теплорекуперация, холодная зона, м ²	25	25	25	25	25
Вентилятор конденсатора, производительность, м ³ /час	200	200	200	200	200
Вентиляция посудомоечного цеха, м ³ /час	1000	1200	1200	1400	1600

Объем бака , предмойка, литров	-	51	77	77	77
Объем бака , химическая мойка, литров	100	100	100	2x100	3x100
Объем бака , окончательное споласкивание, литров	6	6	6	6	6
Объем бака , общий, литров	106	157	183	283	383

Производительность по DIN 10510, кассет/час	80	120	140	190	245
Производительность, рекомендуемая, кассет/час	70-150	100-200	110-210	150-230	150-230
Потребление холодной воды по DIN 10510 литров/час	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8

Мотор насоса предмойки кВт	-	1,5	1,5	1,5	1,5
Мотор насоса химической мойки кВт	1,5	1,5	1,5	2x1,5	3x1,5
Мотор насоса окончательного споласкивания кВт	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
Мотор конвейера кВт	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
Вентилятор конденсатора кВт	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
Нагреватель бака химической мойки кВт	12	12	12	2x9	3x9
Нагреватель окончательного споласкивания кВт	2x9	2x12	2x12	2x12	2x12
Общая мощность Вт	32,6	40,1	40,1	47,6	58,1

400В 3-ф главный предохранитель, (А)	50	63	63	80	100
400В 3-ф макс попер.сечени (Л1-Л3, Н, ПЕ) медь мм ²	35	35	35	35	35

Принадлежности					
Эл.подключение сушильной зоны Т-60, Т-80					
Суммарная мощность, кВт	35,9	43,4	43,4	50,9	61,4
400В 3-ф главный предохранитель (А)	63	80	80	100	125

Эл.подключение сушильной зоны Т-120					
Суммарная мощность, кВт	39,2	46,7	46,7	54,2	64,7
400В 3-ф главный предохранитель (А)	63	100	100	100	125

- * установочная длина
- ** при температуре помещения +20°C
- *** измеряется на расстоянии 1 м от машины

Монтажные чертежи на стр. 470-471



Метос ВД-Е 151



Метос ВД-Е 211



Метос ВД-Е 241

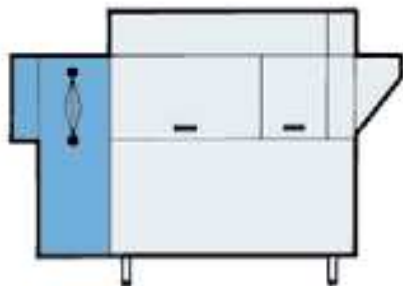


Метос ВД-Е 331



Метос ВД-Е 421

МЕТОС ИЦС+/ВД -СЕКЦИЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО СПОЛАСКИВАНИЯ



Зона предварительного ополаскивания

Секция предварительного споласкивания экономит воду и снижает трудозатраты. Секция присоединяется к посудомоечной машине и использует воду из машины. В модели ВД153/151Е споласкивание осуществляется вначале холодной водой, а затем водой, поступающей из секции окончательного споласкивания. Секции предварительного споласкивания остальных моделей используют воду секции предварительной мойки, циркулирующую благодаря насосу. Выдвижные сита можно снять, не останавливая машину.

Секция предвар. споласкивания	Код	Монтажная длина мм
Р-Л 153/151Е	4196636	400
Л-Р 153/151Е	4196643	400
Р-Л 213-423/211-421Е	4196668	400
Л-Р 213-423/211-421Е	4196675	400

УГЛОВОЙ ПИТАТЕЛЬ МЕТОС ИЦС+/ВД



Угловой питатель Метос ICS+ делает возможным установку в ограниченном пространстве..

Угловой питатель уменьшает монтажную длину и позволяет устанавливать машину в ограниченном пространстве. Питатель подключается к конвейеру машины, так что отдельного мотора не требуется. Угловой питатель выпускается в левом и правом исполнении. Конструкция из нержавеющей стали, ножки с пластиковыми кнопками. Стандартная монтажная длина 630 мм. По спецзаказу 630 - 2000 мм.

Угловой питатель	Код	Монтажная длина мм
6Метос ИЦС+	4196844	630
Метос ВД	4196846	630

НАСОС ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ

Насос повышения давления когда давление приточной воды ниже 250 кПа.

Насос повышения давления	Код
Метос ИЦС+/ВД	4196989

МОНТАЖНЫЕ КОМПЛЕКТЫ

Если к машине подключаются моторные конвейеры для подачи или отгрузки кассет, их управление следует к управлению машиной. Работа подающего конвейера управляется с машины (например мойка ванны с таймером). Для этого машина должна быть снабжена монтажным комплектом.

Монтажные комплекты	Код
Для подающего конвейера ВД-Е и ИЦС	4196932
Для отгрузочного конвейера ВД-Е	4196964
Для отгрузочного конвейера ИЦС	4197007
Для подающего и отгрузочного ВД-Е	4197005
Для подающего и отгрузочного ИЦС	4197009
Таймер для мойки цепи	4197021
Таймер для мойки ванны	4197024
Управление угловой секции пред. споласкивания	4197015
Управление прямой секции пред. споласкивания	4197018
Для насоса повышения давления в предмойке	4197027
Подвод воды от туннельной машины к модулю ПРМ	4196941

МЕТОС ВД/ИЦС+ С СУШИЛЬНЫМИ ЗОНАМИ



Сушильная зона ВД-Т60 с подставкой (опция). Имеется подставка с обычной полкой. Подставка или опора обязательны.

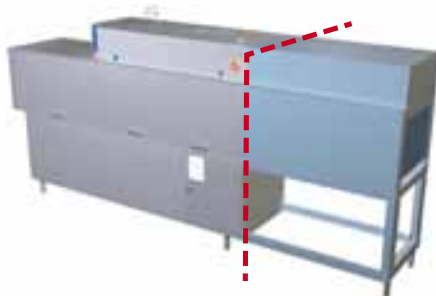
Сушильные зоны с пониженным энергопотреблением

Конвейерные машины ВД могут оснащаться сушильными зонами ВД-Т60, ВД, ВД-Т80 или ВД-Т120. Мощный вентилятор сушильной зоны обдувает посуду горячим воздухом сверху. Использовать сушильную зону имеет смысл тогда, когда требуется помыть большое количество посуды с небольшим теплоспо потреблением. К такой посуде относится посуда из пластика. Пластина для отклонения воздушного потока равномерно распределяет горячий воздух по зоне, что позволяет снизить потребление энергии. Часть тепловой энергии используется в рекуператоре, через который в машину подается холодная вода. Тепловая мощность составляет 3,3 кВт для ВД-Т60, ВД-Т60Ф и ВД-Т80 и 6,6 кВт для ВД-Т120.

Сушильная зона	Код Р-Л	Код Л-Р	кВт	Установочная длина
ВД-Т60	4196816	4196817	3,3	603 mm
ВД-Т60Ф свободстоящая	4196814	4196815	3,3	603 mm
ВД-Т120 с подставкой	4196818	4196819	6,6	1200 mm
ВД-Т80 для поворотных секций 90/180°	4196820	4196821	3,3	820 mm
Подставка с решетчатой полкой ВД-Т60	4246261			
Подставка с обычной полкой ВД-Т60	4246262			
Решетчатая полка для подставки ВД-Т120	4246265			
Обычная полка для подставки ВД-Т120	4246266			



Свободстоящая сушильная зона ВД-Т60Ф для монтажа с роликовым конвейером или прямой секцией.



Двойная сушильная зона Т-120 с подставкой.



Сушильная зона ВД-Т80 для поворотных секций 90/180°.

МАШИНА ДЛЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ МОЙКИ МЕТОС ПРМ _____

Автоматическая предварительная мойка улучшает результат и экономит воду



- экономичная, с рециркуляцией воды
- увеличивает контактное время
- после предварительной мойки посуда практически свободна от пищевых остатков
- повышенная производительность



Эффективные двойные сита.



Моечные форсунки легко снять для очистки.

Машина для предварительной мойки Метос ВД-ПРМ – прекрасный вариант, если ручная предмойка нежелательна, или если нужно увеличить контактное время мойки. Машина для предмойки ВД-ПРМ присоединяется к конвейеру Нордифлекс стола разгрузки. Конвейер устанавливается также внутри машины предмойки и соединяется с конвейером посудомоечной машины, что значительно сокращает ручную работу в посудомоечном цехе.

Машина для предмойки Метос способствует уменьшению текущих расходов, так как использует рециркулирующую воду. Машину можно подключить либо к чистой воде, а также вода может поступать из туннельной машины Метос с ИЦС+. В любом случае расходы понизятся благодаря принципу рециркуляции, используемому в Метос ПРМ. При подключении к воде из

ИЦС+ расход свежей воды в ПРМ – только 30 литров при предварительном заполнении.

Посуда споласкивается в Метос ПРМ при температуре 40°C (рекомендуется использовать небольшое количество моющего средства). Остатки пищи смываются с посуды в машине ПРМ. Это улучшает общий результат мойки, вода в баках посудомоечной машины дольше остается чистой.

В маленьких посудомоечных отделениях, где каждый квадратный сантиметр на счету, можно установить угловую модель машины для предмойки, что также улучшит и конечный результат мойки..

Машину для предмойки легко монтировать, сервисное обслуживание производится спереди. Производятся две модели данной машины – ВД-ПРМ 90 для углового соединения с туннельной машиной, ВД-ПРМ 60 – для прямого соединения.

МАШИНА ДЛЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ МОЙКИ МЕТОС ПРМ _____

Метос ПРМ машина для предмойки

		Габариты мм
4218040	ВД-ПРМ 90 угловая Л-Р	950 x 950 x 1700
4218042	ВД-ПРМ 60 прямая Л-Р	600 x 670 x 1700
4196677	ВД-ПРМ 90 угловая Р-Л	950 x 950 x 1700
4196679	ВД-ПРМ 60 прямая Р-Л	600 x 670 x 1700

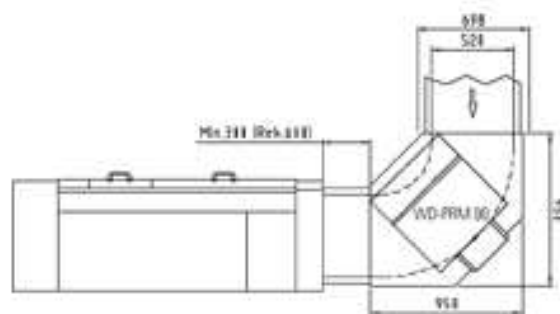
Принадлежности ПРМ

4208130	Комплект для монтажа конвейера для ПРМ 90 для легкой чистки и гигиеничной цепи
4208120	Комплект для монтажа конвейера для ПРМ 60 для легкой чистки и гигиеничной цепи
4208122	Прямая секция с машинным приводом для ПРМ60 Е, 1200 мм
4208123	Прямая секция с машинным приводом для ПРМ60 ИЦС+, 1200 мм
4208124	Прямая секция с машинным приводом для ПРМ60 Е, 900 мм
4208125	Прямая секция с машинным приводом для ПРМ60 ИЦС+, 900 мм

Монтажный чертеж на стр. 472

Технические данные

ощность	3 x 400В 0,8кВт 10А
Насос	0,75 кВт
Поток	600 литров/мин.
Подвод холодной воды	½ "
Подвод горячей воды	½ "
Подвод воды от туннельной машины (за доплату), труба	50 мм
Отвод в канализацию	50 мм
Объем бака	30 литров



СТОЛЫ ДЛЯ ПРЕДМОЙКИ МЕТОС



Линия ванн Метос 700-11-3. Устанавливаемые на столе души для предмойки могут быть подсоединены через переходник. Щиток против брызг может быть использован только с устанавливаемом на стенке душем для предмойки. Комплект поставки включает адаптер для подсоединения к посудомоечной машине, для устанавливаемого на столе душа для предмойки и щиток против брызг.

Ванны Метос выполнены из прочной нержавеющей стали, с направляющими для кассет. На дне ванны большое сито для сбора остатков, которое легко извлекается, и сливной клапан. Глубина ванны 300 мм. Регулируемые ножки. Соединяющая поверхность 300 мм, для углового соединения 500 мм.

Решетчатые нижние полки (за доплату) обеспечивают дополнительное пространство. Полки легко снимаются для очистки. Боковая полка для разгрузки кассет может быть присоединена к столу предмойки с любой стороны для увеличения рабочего пространства.

Ванна	Код	Габариты мм	Длина установки
700-11-3	4552316	1100x590x880±25	1400 мм
700-6-3	4552320	600x590x880±25	900 мм
700Д-6-3, 2 ванны	4552332	1200x590x880±25	1500 мм
Принадлежности	Код	Габариты мм	Для столов
Решетчатая полка	4552324	600x590	700-6-3, 700-6-5
Решетчатая полка	4552326	1100x590	700-11-3, 700-11-5
Решетчатая полка	4552328	1200x590	700Д-6-3, 700Д-6-5
Боковая полка для разгрузки	4552325	500x590	

ЦЕПНОЙ ПОВОРОТ МЕТОС ДЛЯ КОНВЕЙЕРНЫХ МАШИН



Цепной поворот 180 градусов.

Моторизованный поворот выполнен из нержавеющей стали. Кассеты с посудой загружаются на пластиковую цепь. Повороты оснащены клавишей аварийного останова. Поворот присоединяется на выходе конвейерной машины либо непосредственно к ее конвейеру, либо к прямой секции, расположенной между машиной и поворотом. Поворот может также устанавливаться на входе машины.

Поворот	Код	Габариты
ВД-Ц 90 Метос моторизованный поворот ВД 90 Р-Л	4208126	780*780*890+-25
ВД-Ц 90 Метос моторизованный поворот ВД 90 Л-Р	4208128	780*780*890+-25
ВД-Ц 180 Метос моторизованный поворот ВД 180 Р-Л	4208127	780*1320*890+-25
ВД-Ц 180 Метос моторизованный поворот ВД 180 Л-Р	4208129	780*1320*890+-25
Подходит для всех моделей туннельных конвейерных машин Метос		400В 3-ф 0,12 кВт



Цепной поворот 90 градусов.



РОЛЬГАНГ МЕТОС



Роликовый стол (рольганг) Метос Нордиан подсоединяется к выходу туннельной машины или к цепному повороту Метос. Конструкция из нержавеющей стали.

Прочные пластиковые ролики на шарикоподшипниках по всей длине. Роликовую секцию легко поднять для очистки. Выпускное отверстие либо в цепном повороте либо в нижней части рольганга. Полка и направляющие для хранения пустых кассет. Регулируемые ножки. Передвижной рольганг оснащен 4-мя колесами, два из которых со стопором. Для соединения к повороту 180 градусов рекомендуем передвижной рольганг.

Передвижной рольганг для поворота 180°

	Код	Габариты мм	Направляющие секции
460-3	4552140	1585x630x875±25	2
460-4	4552142	2110x630x875±25	3

Стационарный рольганг для поворота 90°

465-3	4552150	1585x630x875±25	2
465-4	4552152	2110x630x875±25	3

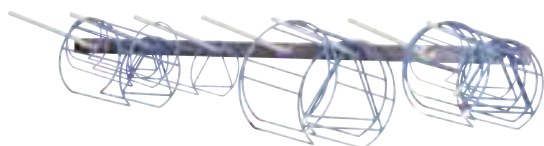
Стационарный рольганг, присоединяется к машине

465-3Д-ВД	4552149	1585x630x875±25	2
465-4Д-ВД	4552151	2110x630x875±25	3

Принадлежности

Принадлежности	Код	Габариты мм
Вспомогательный столик	4552100	500x300

СТЕЛЛАЖ ДЛЯ ДЕРЖАТЕЛЕЙ ТАРЕЛОК



Настенный стеллаж	Код	Габариты мм
502-2	4552168	1120
502-3	4552170	1660
502-4	4552172	2200
Стеллаж в зоне сушки	Код	Габариты мм
502T-1	4552173	960
502T-2	4552174	1120
502T-3	4552176	1485
502T-4	4552178	2010
502T-5	4552180	2535
502T-6	4552182	3060





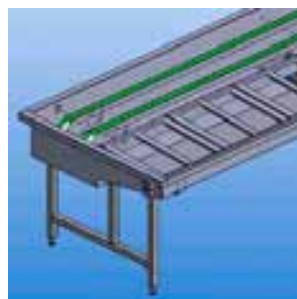
СТОЛЫ ДЛЯ СБОРА И СОРТИРОВКИ ПОСУДЫ МЕТОС _____



Модуль Метос Изи Клин Плюс. Выбирается в качестве опции для модуля Метос Изи Клин.

Легкая чистка и эргономичность являются наиболее значимыми качественными характеристиками при выборе модулей сбора и сортировки посуды. Они были определяющими характеристиками при конструировании модуля Метос ВД Изи Клин. Бесшумно работающий конвейер из поликорда, съемные сетки для кассет и большие сита способствуют исключительно легкой чистке модуля. В дополнение к улучшающим характеристики чистки приспособлениям были добавлены устройства ускоренной регулировки полок для усовершенствования методов использования модуля. Используя принадлежности, Вы можете сформировать удобный модуль, применимый для любых условий эксплуатации.

Модели Метос Изи Клин Плюс оборудованы ванной на стороне пользователя. Кассеты размещаются на решетчатых полках. Съемные полки можно мыть в посудомоечной машине. Благодаря функции ополаскивания ванна под кассетами всегда чистая.



Модуль Метос Изи Клин Плюс



Модуль Метос Изи Клин

МОДУЛЬ СБОРА И СОРТИРОВКИ ПОСУДЫ МЕТОС ВД ИЗИ КЛИН

МОДУЛИ ДЛЯ РЕСТОРАНОВ



Блок с электродвигателем включен в поставку.

Автоматический модуль сбора и сортировки посуды Метос Иззи Клин для ресторанов. В стоимость комплекта поставки входит: ручное включение споласкивания ванны, съемный загрузочный столик, сито, наклонные и прямые полки для кассет и блок с электродвигателем. Варианты на стр. 367.

МОДУЛИ ДЛЯ САМООБСЛУЖИВАНИЯ



Блок с электродвигателем включен в поставку.

Автоматический модуль сбора и сортировки посуды Метос Иззи Клин для самообслуживания. В стоимость комплекта поставки входит: ручное включение споласкивания ванны, съемный загрузочный столик, сито, прямые полки для кассет и блок с электродвигателем. Варианты на стр. 367.



Съемные опоры для подносов – дополнительное оборудование.



Регулируемое расстояние между наклонной полкой и полкой для кассет, также как и угол наклона полки.



Открытая конструкция ванны облегчает чистку модуля. При необходимости конвейер может быть приподнят.



Благодаря оптимальному наклону ванны, все остатки концентрируются на сите.

Метос Иззи Клин	Модули для самообслуживания		Модули для ресторанов		Габариты, мм	Электрическое подключение
	Р-Л	Л-Р	Р-Л	Л-Р		
Метос Иззи Клин 4А	4246230	4246233	4246242	4246245	2650 x 1105 x 870/1685	400 В 3-ф, нейтр., перемен. 50 Гц 60Вт 10А
Метос Иззи Клин 5А	4246231	4246234	4246243	4246246	3150 x 1105 x 870/1685	400 В 3-ф, нейтр., перемен. 50 Гц 60Вт 10А
Метос Иззи Клин 6А	4246232	4246235	4246244	4246247	3650 x 1105 x 870/1685	400 В 3-ф, нейтр., перемен. 50 Гц 60Вт 10А
Метос Иззи Клин 4А 90°	4246236	4246239	4246248	4246251	3100 x 1105 x 870/1685	400 В 3-ф, нейтр., перемен. 50 Гц 60Вт 10А
Метос Иззи Клин 5А 90°	4246237	4246240	4246249	4246252	3600 x 1105 x 870/1685	400 В 3-ф, нейтр., перемен. 50 Гц 60Вт 10А
Метос Иззи Клин 6А 90°	4246238	4246241	4246250	4246253	4100 x 1105 x 870/1685	400 В 3-ф, нейтр., перемен. 50 Гц 60Вт 10А
Метос Иззи Клин Плюс	4552039	4552039	4552039	4552039	опция для модулей Иззи Клин	

РУЧНОЙ СТОЛ ДЛЯ СБОРА И СОРТИРОВКИ ПОСУДЫ

Ручной стол для сортировки грязной посуды со свободно вращающимися роликами. В стоимость комплекта включено: ручное споласкивание ванны, съемная решетчатая полка для кассет, большое сито для сбора остатков и прямая полка для кассет.



Стол для сортировки Для Метос ИЦС+	Код Р-Л	Код Л-Р	Габариты мм
Метос 4	4197984	4197981	2150x1130x850/1600
Метос 5	4197985	4197982	2650x1130x850/1600
Метос 6	4197986	4197983	3150x1130x850/1600
Метос 4 90°	4197990	4197987	2150x1130x850/1600
Метос 5 90°	4197991	4197988	2650x1130x850/1600
Метос 6 90°	4197992	4197989	3150x1130x850/1600



СТОЛЫ ДЛЯ СБОРА И СОРТИРОВКИ ПОСУДЫ МЕТОС

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Принадлежности	Код	Само обслуживание	Обслуживание персоналом	Ручная сортировка
Душевой пистолет с смесителем	4197996	●	●	●
Душевой пистолет со шлангом	4551900	●	●	●
Смеситель с термостатом	4552034	●	●	●
Смеситель	4552036	●	●	●
Водораздатчик	4552035	●	●	●
Предсполаскивание наружное	4197993	●	●	
Насос повышения давления	4218417	●	●	
Контактор для модуля предварительного споласкивания на прямой секции	4197018	●	●	
Таймер для споласкивания ванны	4197024	●	●	●
Контактор для насоса повышения давления	4197027	●	●	
Контактор и автоматический выключатель для подающего конвейера	4196932	●	●	
Полка для подносов (съёмная)	4197999	●	●	
Стол для загрузки подносов	4552038	●	●	
Мойка ванны с таймером	4218421	●	●	●
Наклонная полка для 4 кассет	4218403	●	●	●
Наклонная полка для 5 кассет	4218405	●	●	●
Наклонная полка для 6 кассет	4218409	●	●	●
Интеграция ПРМ 60	4208120	●	●	
Интеграция ПРМ 90	4208130	●	●	



Большие сита для сбора остатков пищи эффективно фильтруют воду. За дополнительную плату можно заказать двойное сито (код 4552046), отверстия верхнего сита крупнее, чем нижнего (только для моделей гигиеничной цепи).



Стол для загрузки подносов можно опустить, когда он не используется.



Ванна для замачивания приборов (доп. принадлежность, код 4552030) позволяет добиться лучшего результата при мытье приборов, особенно тех, которые помыли не сразу. Благодаря подъемной ручке нет необходимости опускать руки в грязную воду (только для моделей гигиеничной цепи). Также дополнительно можно заказать кран со смесителем (код 4552032) для ванны для замачивания приборов.



Мощный пистолет со шлангом - очень удобная дополнительная принадлежность (4551900) для мойки оборудования. Шланг втягивается в корпус, когда душ не используется. Длина шланга 8 метров.



Полка для подноса (4197999) - дополнительная принадлежность в системе, обслуживаемой персоналом. Официант может поставить поднос с грязной посудой на эту полку для последующей сортировки. Полка съёмная и очень полезна в узких посудомоечных отделениях. Полок для подносов может быть одна или несколько в зависимости от количества персонала и длины стола сортировки.

АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ СИСТЕМА СОРТИРОВКИ МЕТОС ХАЙ-ЛО С КОНВЕЙЕРОМ ДЛЯ ПОДНОСОВ



Автоматизированный модуль сортировки Метос Хай-Ло может быть оснащен в качестве альтернативы модулем Метос Изи Клин (Легкая чистка). На рисунке показан модуль с гигиеничной цепью.

Автоматизированная система сортировки Хай-ло с конвейером для подносов предлагает эргономное и эффективное решение обработки грязной посуды. Эта система рекомендуется для персонала тех столовых, где сбор грязной посуды нельзя возложить на клиентов.

При использовании этой системы клиенты ставят подносы с грязной посудой на конвейер, который доставляет посуду в моечное отделение. Здесь персонал убирает остатки пищи с посуды при помощи скребка и сортирует грязную посуду по кассетам. Подносы продолжают продвигаться по конвейеру и в конце концов попадают на тележку для подносов. Таким образом, подносы можно мыть в любое удобное время, например, после посуды. Автоматизированная система Хай-Ло оснащена конвейером для кассет. Когда кассета заполнена, ее передвигают на конвейер и она перемещается в машину.

Работа с системой Хай-Ло эргономная. Высоту конвейера можно отрегулировать уже на заводе в зависимости от высоты используемой посуды. Правильно отрегулированная система позволит избежать нежелательных наклонов и растяжек. Не нужно поворачиваться, и достаточно места для движения персонала вдоль конвейера. В зависимости от загрузки с системой Хай-Ло могут работать либо один человек, либо несколько.

Автоматизированная и удобная для обслуживания система снижает трудовые затраты по сравнению с традиционными системами сбора, сортировки и мойки посуды.

Система Хай-Ло всегда адаптирована к требованиям конкретного клиента. Широкий выбор принадлежностей позволит скомплектовать именно Ваше посудомоечное отделение. Запрашивайте дополнительную информацию у продавцов Метос.

СИСТЕМА СБОРА И СОРТИРОВКИ ПОСУДЫ МЕТОС



Съемные решетки для кассет можно мыть в посудомоечной машине.



Когда съемные решетки убирают, ванна полностью открыта, ее легко мыть. Благодаря значительному наклону по всей длине ванны, остатки пищи собираются на дне.



Для поддержания высокого уровня гигиены в ваннах Метос предусмотрена функция ополаскивания. Либо ручное ополаскивание (стандартная функция), включая/закрывая клапан либо ополаскивание, управляемое таймером (дополнительно 4218421+4197024). Остатки пищи с посуды попадают в ванну и собираются на дне в корзинах для сбора отходов. Таким образом кухня Метос гарантированно опрятна и без неприятных запахов.



Благодаря конструкции открытой цепи, чистка возможна без использования щетки или подъема конвейера. Опоры конвейера не блокируют доступ к ванне для выполнения чистки. Дно ванны имеет уклон в направлении сита.



Для поддержания высокого уровня гигиены для цепи конвейера Метос предусмотрена функция ополаскивания. Либо ручное ополаскивание (стандартная функция), включая/закрывая клапан либо ополаскивание, управляемое таймером (дополнительно 4552050+4197021). При регулярном споласкивании цепи грязь не успевает въедаться, но очень легко смывается.

Адаптирована к требованиям конкретного клиента. Дополнительные принадлежности, изображенные на фотографии: Моющий пистолет со шлангом и смесителем, ванна для замачивания приборов со смесителем, двойное сито и стол для загрузки подносов. см также раздатчик подносов (стр. 411), тележка для отходов (стр. 416), скребок (стр. 416) и посудомоечные кассеты.



Конвейер для подносов Метос из поликорда работает бесшумно и надежно. Благодаря открытой конструкции его легко содержать в чистоте. Срок службы усиленной металлом закругленной конструкции из поликорда удлинится и сводит к минимуму затраты на обслуживание.



В конце конвейера расположен детектор, определяющий наличие посуды на подносе перед тем, как поднос попадет в диспенсер. Это позволяет избежать боя посуды.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: mhi@nt-rt.ru || сайт: <http://metos.nt-rt.ru/>